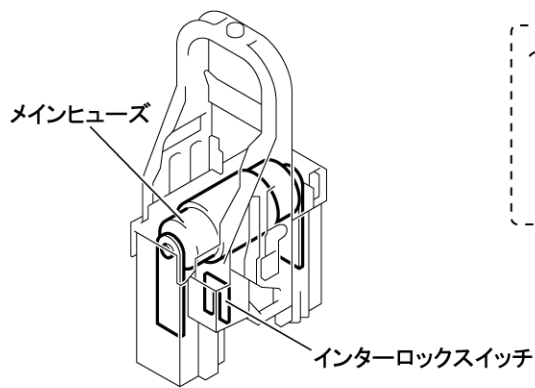
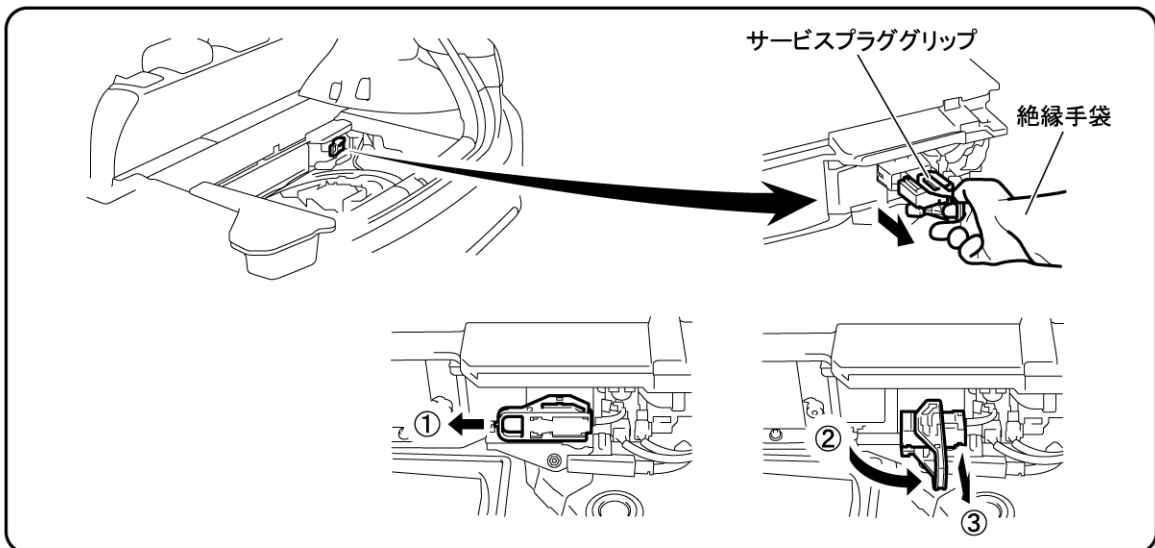
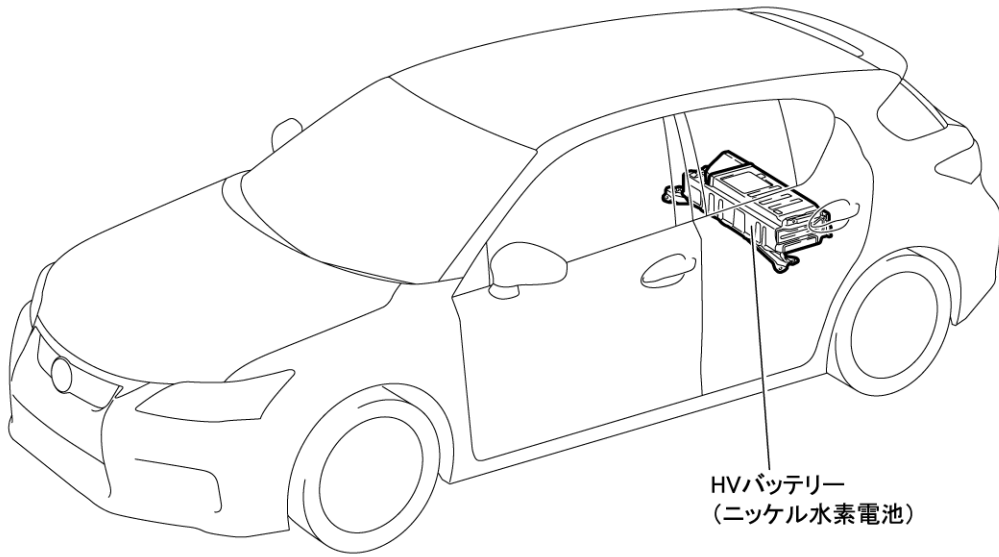
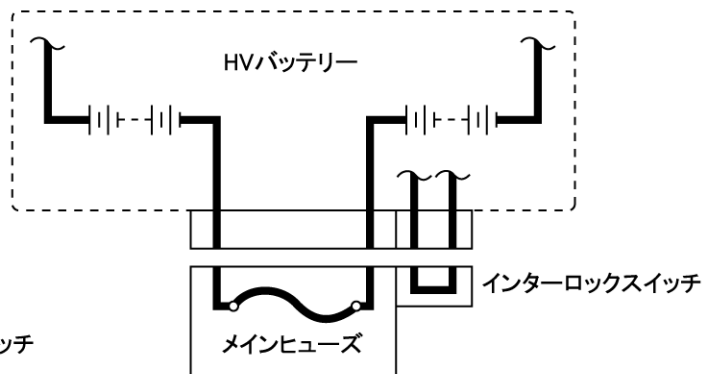


(14) CT200h (ZWA10系)

■HVバッテリー搭載位置、サービスプラグ



サービスプラググリップ



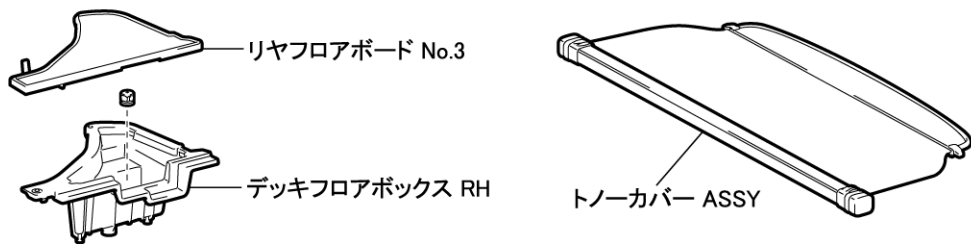
サービスプラググリップ回路

<注意！>

- 作業は必ず絶縁手袋を着用して行ってください。
- サービスプラググリップは、パワースイッチOFFでリレーが開いた上で、更に確実に期すため機械的に電源を遮断するものであり、全ての作業に先立って行ってください。
- 回路内にコンデンサーがあるため、サービスプラググリップを抜いてから高電圧ケーブルに触れるまで10分以上時間をとってください。
- 絶縁被覆のない高電圧端子に触れるときには、テスターで電圧が0Vであることを確認してください。

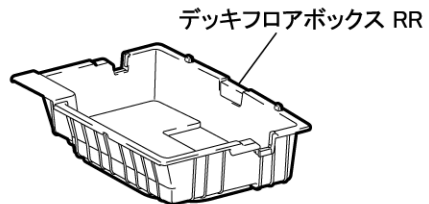
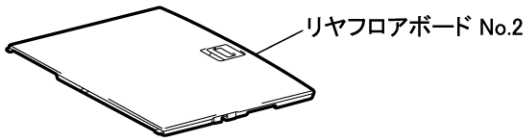
1. 次の部品を取りはずす。

- ① トノーカバー ASSY
- ② リヤフロアボード No.2
- ③ デッキフロアボックス RR
- ④ リヤフロアボード No.3
- ⑤ デッキフロアボックス RH
- ⑥ リヤフロアボード No.4

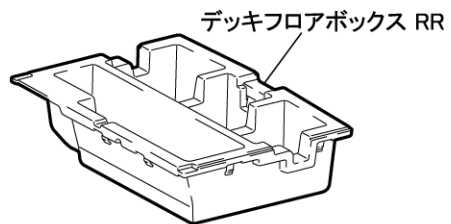
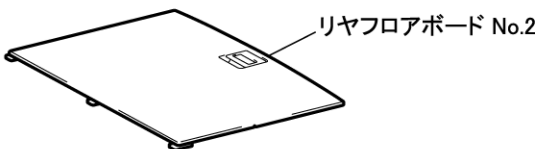


スペアタイヤなし

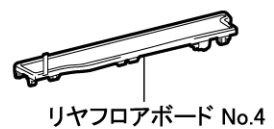
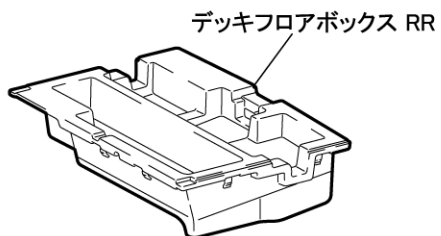
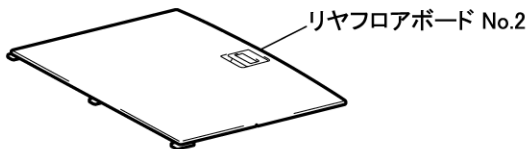
デッキフロアボックス樹脂タイプ:



デッキフロアボックス樹脂タイプ以外:

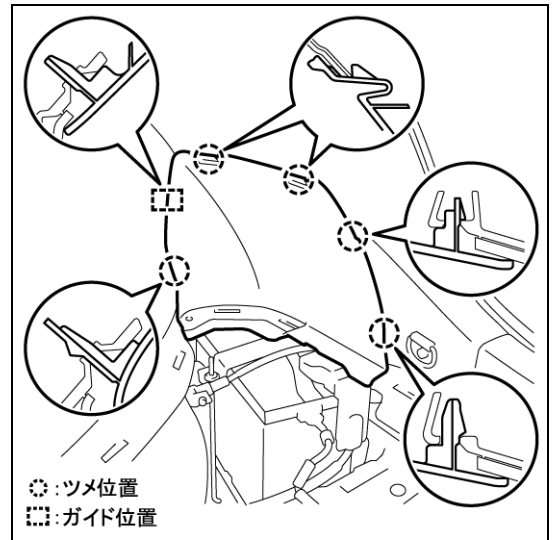


スペアタイヤ付き

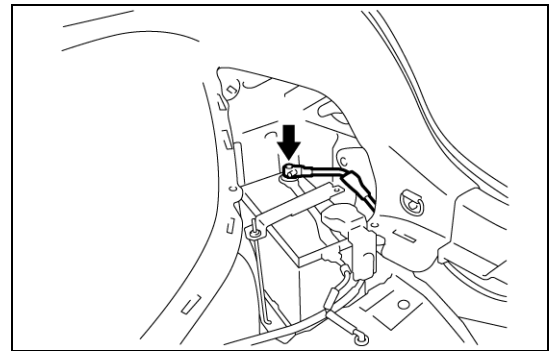


## 2. 補機バッテリーマイナスターミナルを切り離す。

- (1) ツメのかん合5箇所およびガイド1箇所をはずし、リヤフロアボードプレートUPR No.3を取りはずす。

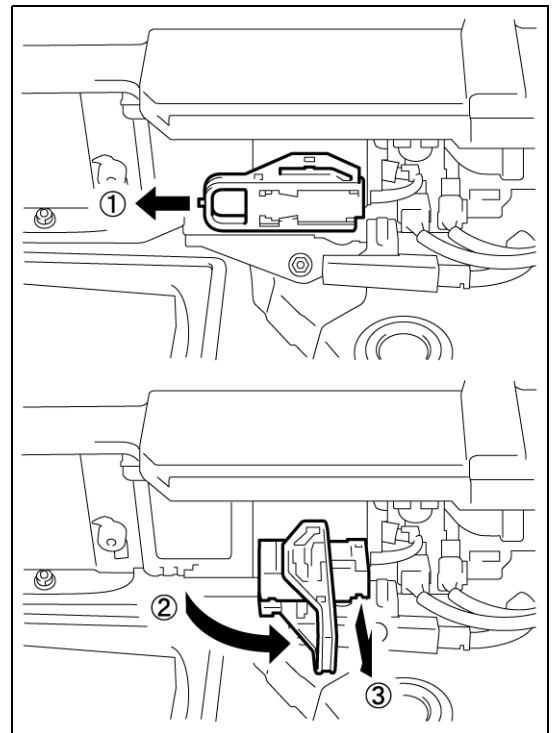


- (2) ナットをゆるめ、補機バッテリーマイナスターミナルを切り離す。



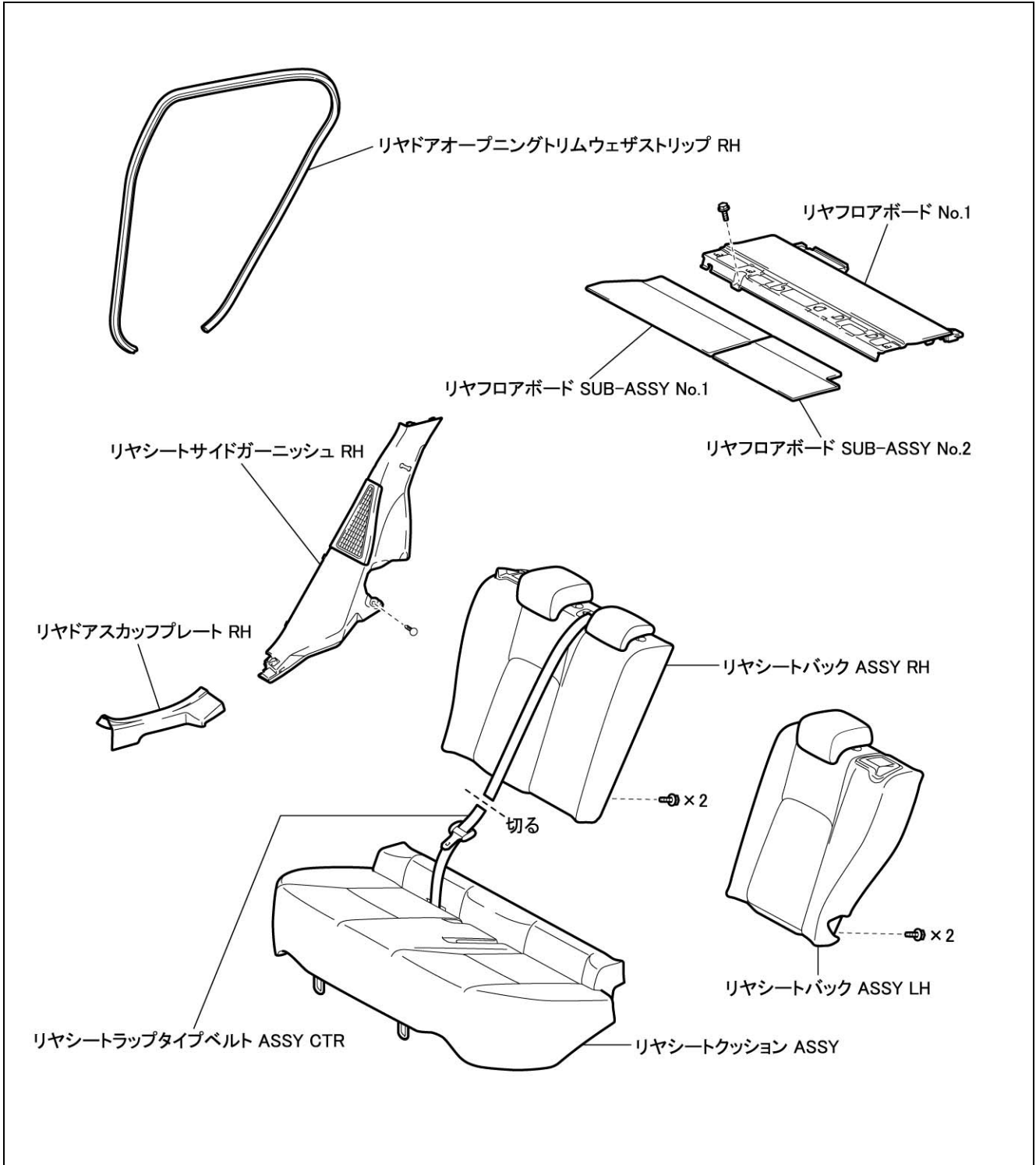
## 3. サービスプラググリップを取りはずす。

- (1) 絶縁手袋を着用して、サービスプラググリップを引き抜く。
- (2) サービスプラググリップの取りはずし部(ソケット部)に、絶縁テープを貼り絶縁する。  
※取りはずしたサービスプラググリップは、作業中に他の作業者が誤って取り付けることがないように、また後で使用するので、ポケットに入れる等、紛失しないよう携帯する。



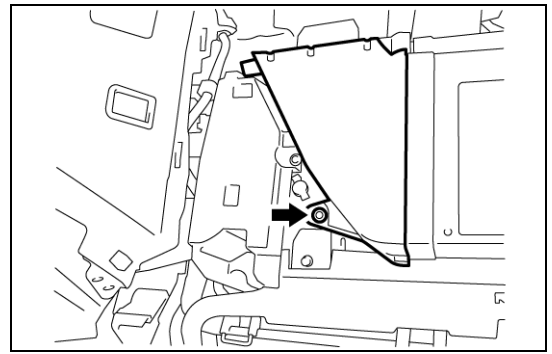
4. 次の部品を取りはずす。

- |                           |                            |
|---------------------------|----------------------------|
| ① リヤシートラップタイプベルト ASSY CTR | ⑦ リヤシートクッションASSY           |
| ② リヤフロアボードSUB-ASSY No.1   | ⑧ リヤドアスカッププレートRH           |
| ③ リヤフロアボードSUB-ASSY No.2   | ⑨ リヤドアオープニングトリムウェザーストリップRH |
| ④ リヤフロアボードNo.1            | ⑩ リヤシートサイドガーニッシュRH         |
| ⑤ リヤシートバックASSY RH         |                            |
| ⑥ リヤシートバックASSY LH         |                            |

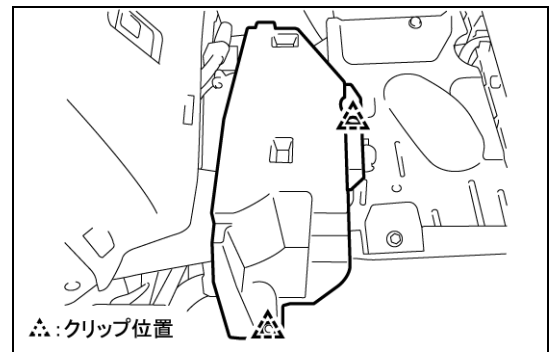


## 5. HVバッテリーを取りはずす。

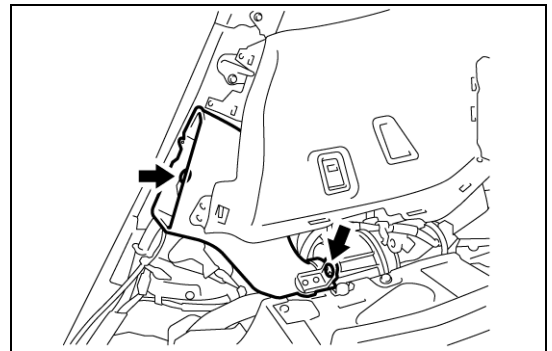
(1) クリップをはずし、ハイブリッドバッテリーエキゾーストダクトNo.1を取りはずす。



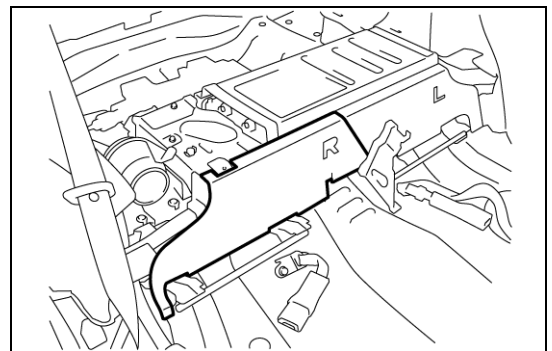
(2) クリップのかん合2箇所をはずし、リヤフロアボードスペーサを取りはずす。



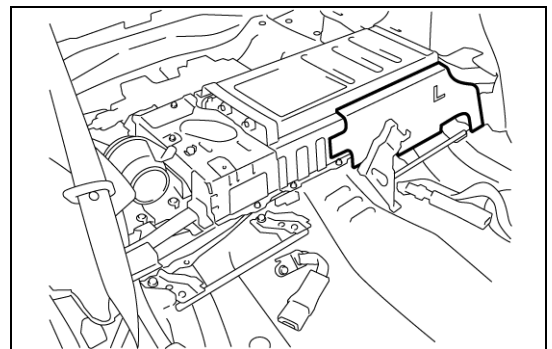
(3) クリップ2個をはずし、ハイブリッドバッテリーインタークダクトNo.1を取りはずす。



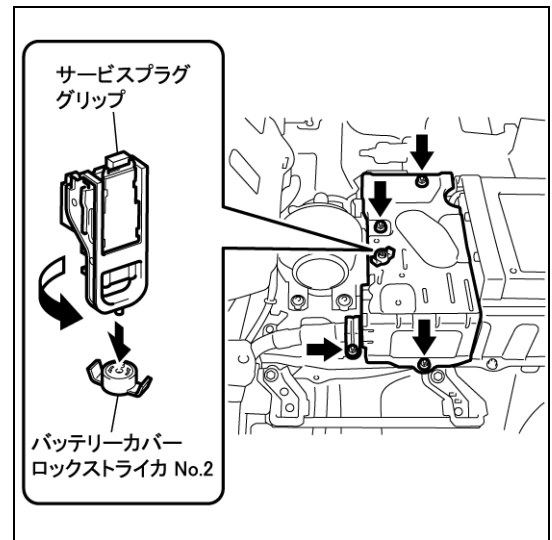
(4) ハイブリッドビークルバッテリーシールドシートを取りはずす。



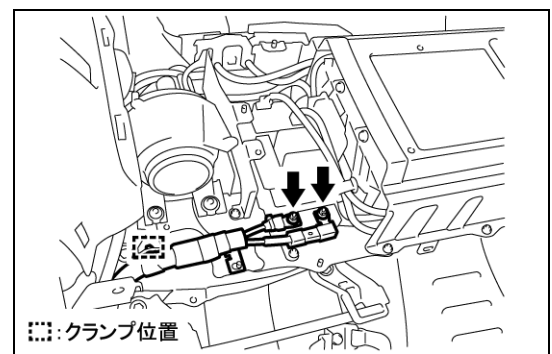
(5) ハイブリッドバッテリーカバーシートを取りはずす。



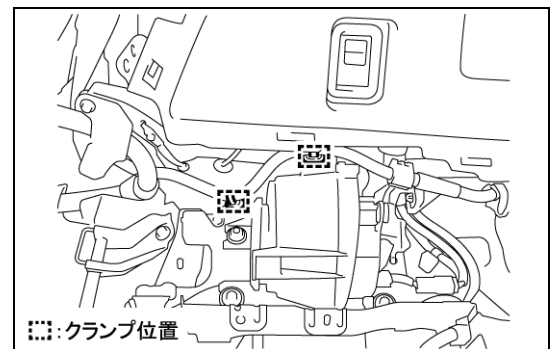
- (6) サービスプラググリップを使用し、バッテリーカバーロックストライカNo.2を取りはずす。
- (7) ナット4個をはずし、ハイブリッドバッテリーカバー SUB-ASSY UPRを取りはずす。



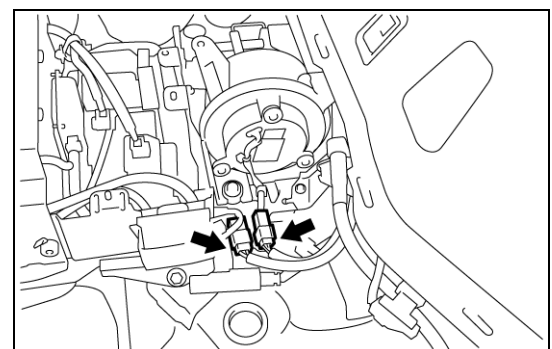
- (8) 絶縁手袋を着用して、クランプをはずす。
- (9) 絶縁手袋を着用して、ナット 2 個をはずし、フレームワイヤを切り離し、フレームワイヤの高電圧端子とバッテリー側の端子に、絶縁テープを貼り絶縁する。



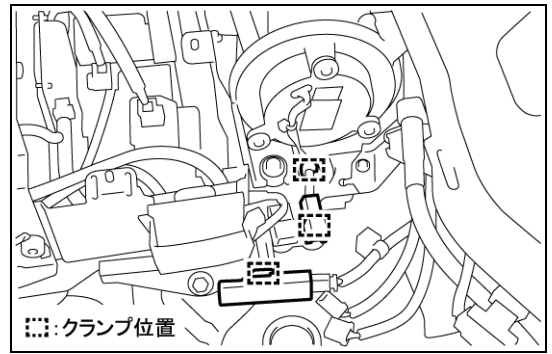
- (10) クランプ2箇所をはずす。



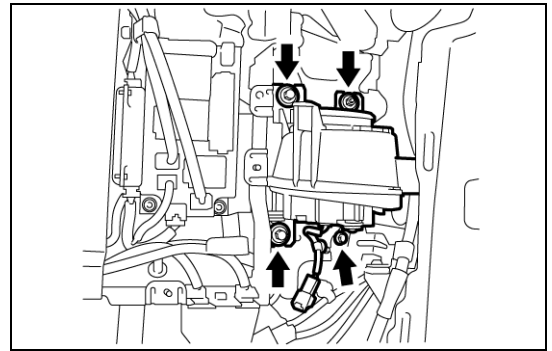
- (11) コネクター (2箇所) を切り離す。



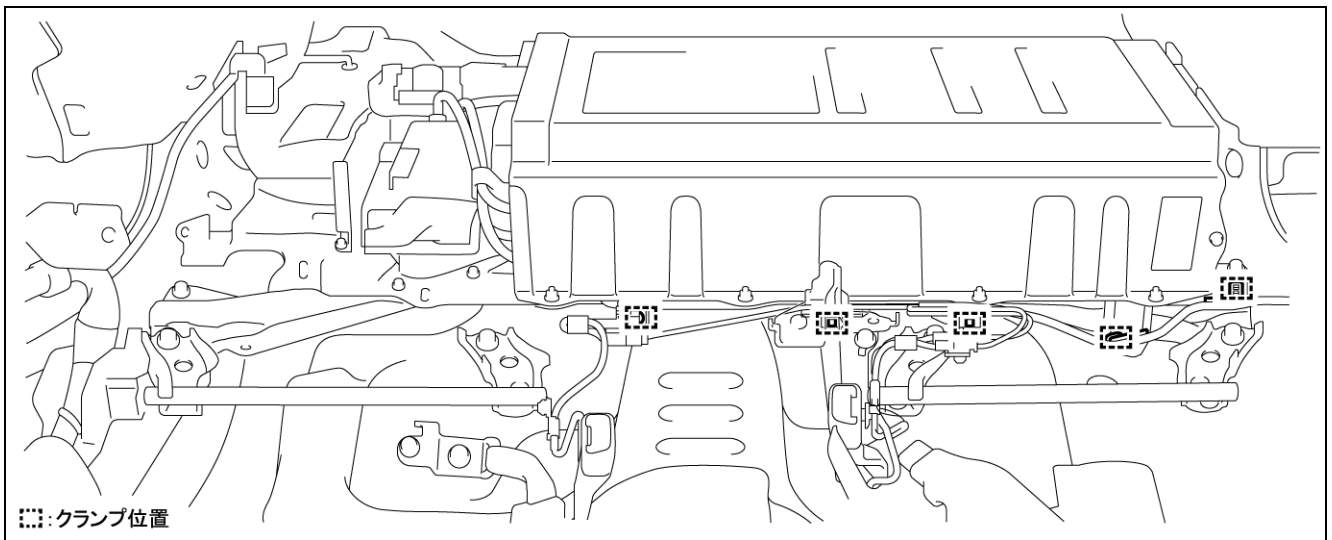
(12) クランプ3箇所をはずす。



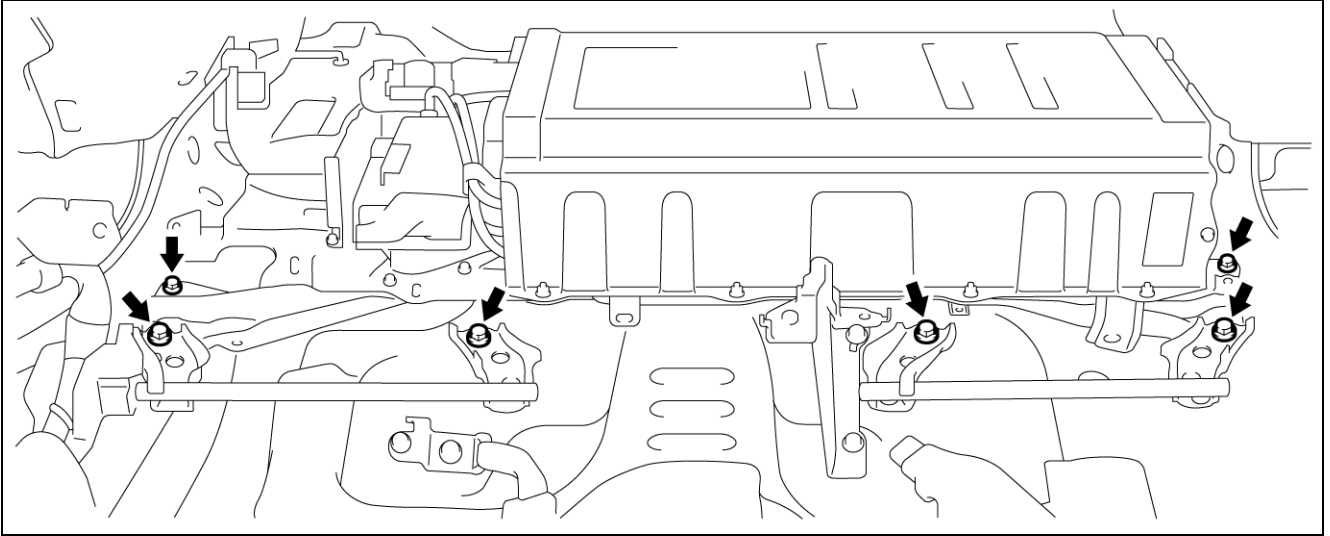
(13) ボルト3本およびナットをはずし、バッテリークーリングブロワASSYを取りはずす。



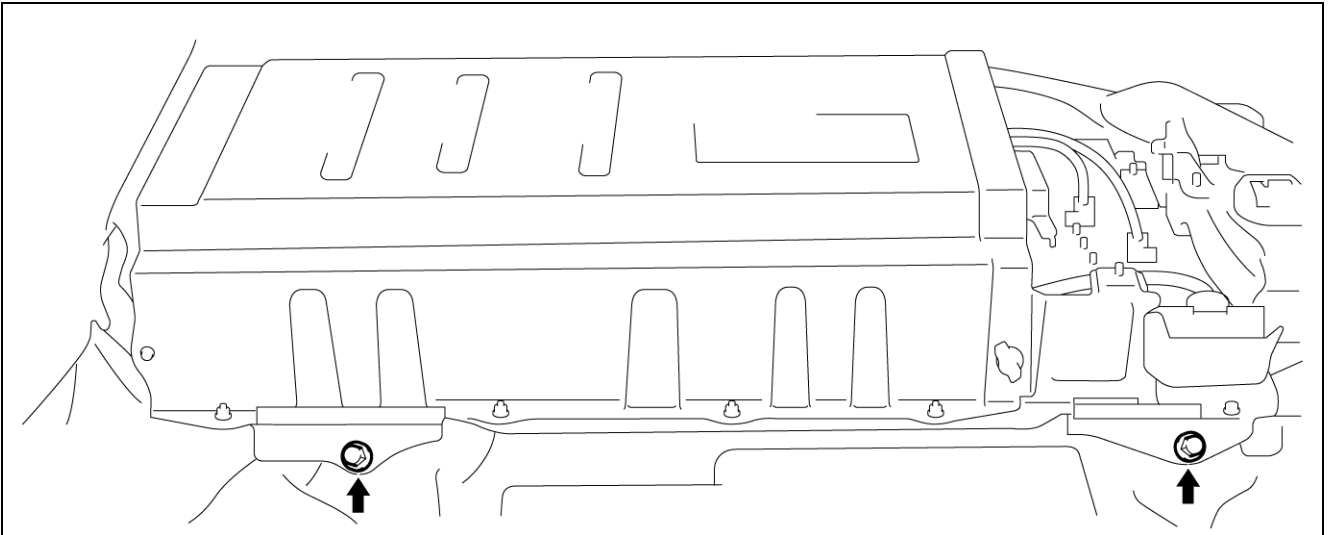
(14) クランプ5箇所をはずす。



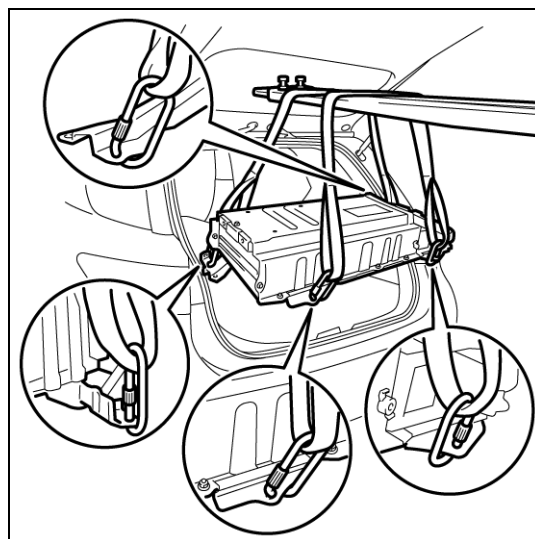
(15) HVバッテリーフロント側のボルト6本を取りはずす。



(16) HVバッテリーリヤ側のボルト2本を取りはずす。

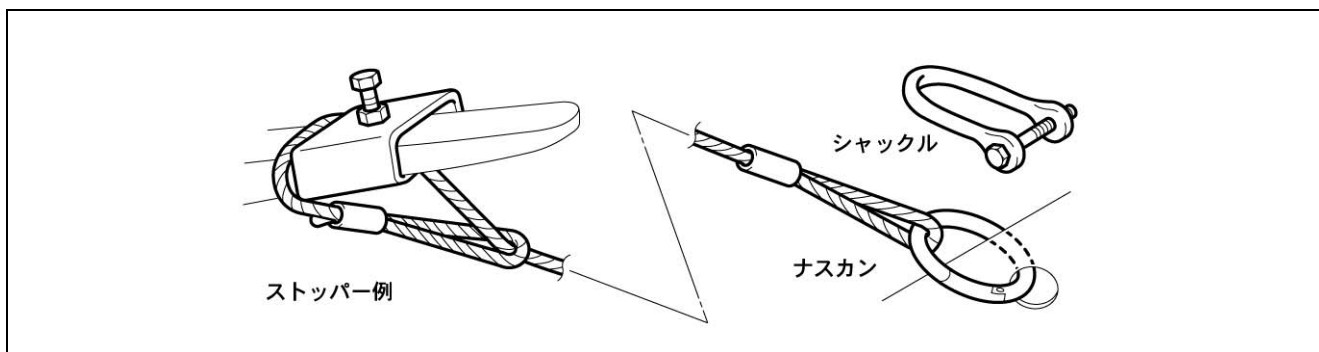


- (17) HVバッテリーの穴にナスカン等で、ワイヤーロープをつなぎ、HVバッテリーをフォークリフト等で吊り上げて車外に引き出す。(この車両のHVバッテリー重量は約40kg)



**<注意！>**

- フォーク側は抜け落ちないようにストッパーを使用する。
- HVバッテリーユニットは、床への落下等により破損の恐れがあるためご注意ください。



6. HVバッテリーユニット内部に水、異物等が入らないように、送風口周辺(コンピュータユニット部)をビニールシート、ガムテープ等でカバーする。