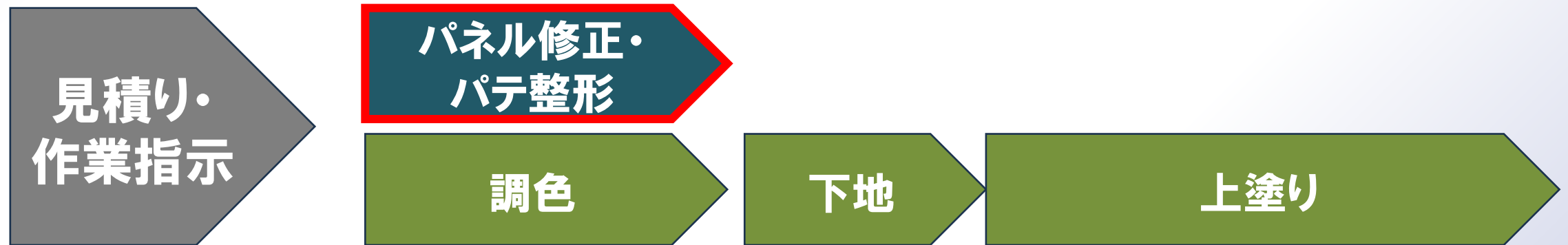




2026年全国トヨタ販売店 サービススキルコンテスト

ボデー・ペイント工程の流れ

- 先ほど実施した見積り工程での見積り内容、作業指示に従い修理作業を実施します
- 1階競技会場では、パネル修正・パテ整形作業を実施します



競技の狙い

- 見積から板金・塗装まで一連の工程を通じてチームワークを披露
- ボデー工程～ペイント工程は自由に進めることができる競技形態
とすることで、チーム毎の作業上の工夫点を共有し学びあいに
繋げる
- 競技題材は日常的に発生する題材とすることで、日常培ったスキル
を披露いただく





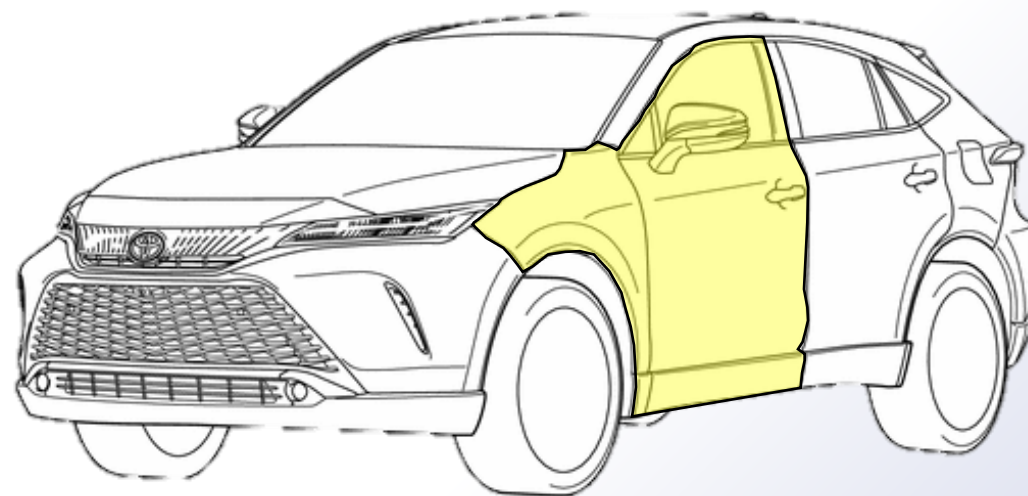
審査ポイント

- 安全・4S
- 正確な見積り
- 総合的な仕上がり品質
- コンプライアンスの順守
- お客様へ寄り添うチーム連携
- 作業品質と作業効率の両立



【作業内容】

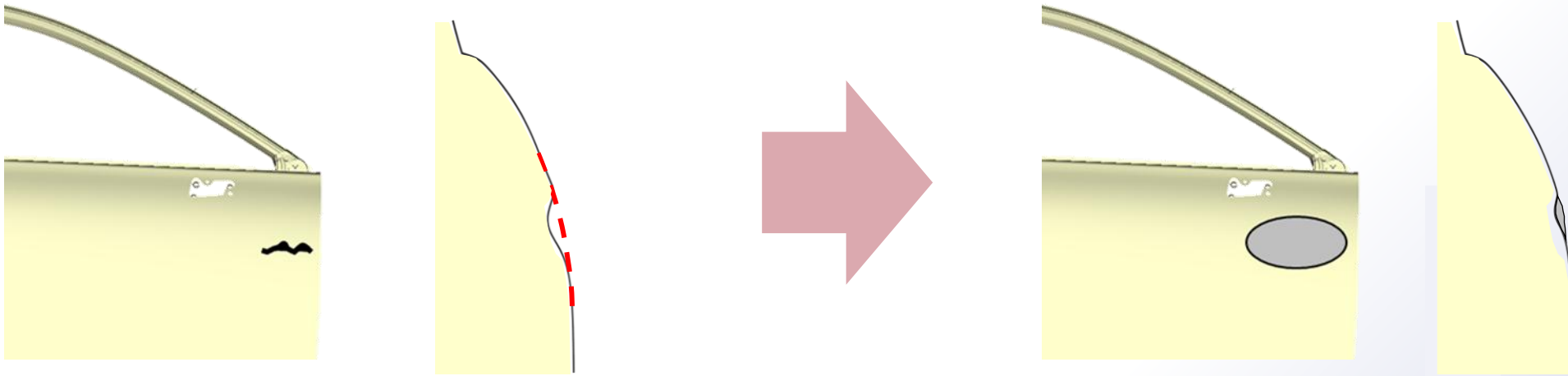
- ・見積の結果、フロントフェンダーの交換およびフロントドアの修理作業となりました
- ・フロントドアの損傷をパネル修正作業及びパテ整形作業にて修理します





【パネル修正・パテ整形とは】

- ・凹みが発生したパネルの形状を復元し、残った歪みや凹みにパテを充填して元の面形状へ復元する作業です。



『パネル修正・パテ整形』の作業工程です！

作業工程

- 1 損傷確認
- 2 パネル引き出し
- 3 パネル処理
- 4 パテ付け
- 5 パテ研磨



まず最初は、損傷確認を行います！

作業工程

1 損傷確認

2 パネル引き出し

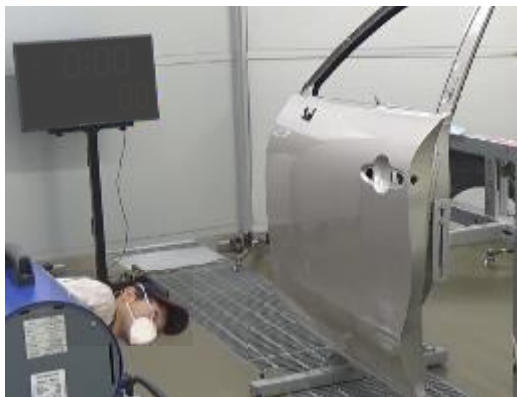
3 パネル処理

4 パテ付け

5 パテ研磨



色々な角度、方向、手段でパネルを確認し
損傷を正確に確認することが重要です！



2026年全国トヨタ販売店
サービススキルコンテスト

見た目で凹んでいる部分だけでなく、周囲にも
及んでいる歪み(高い所)を見逃さないように！

Point!

パネル断面

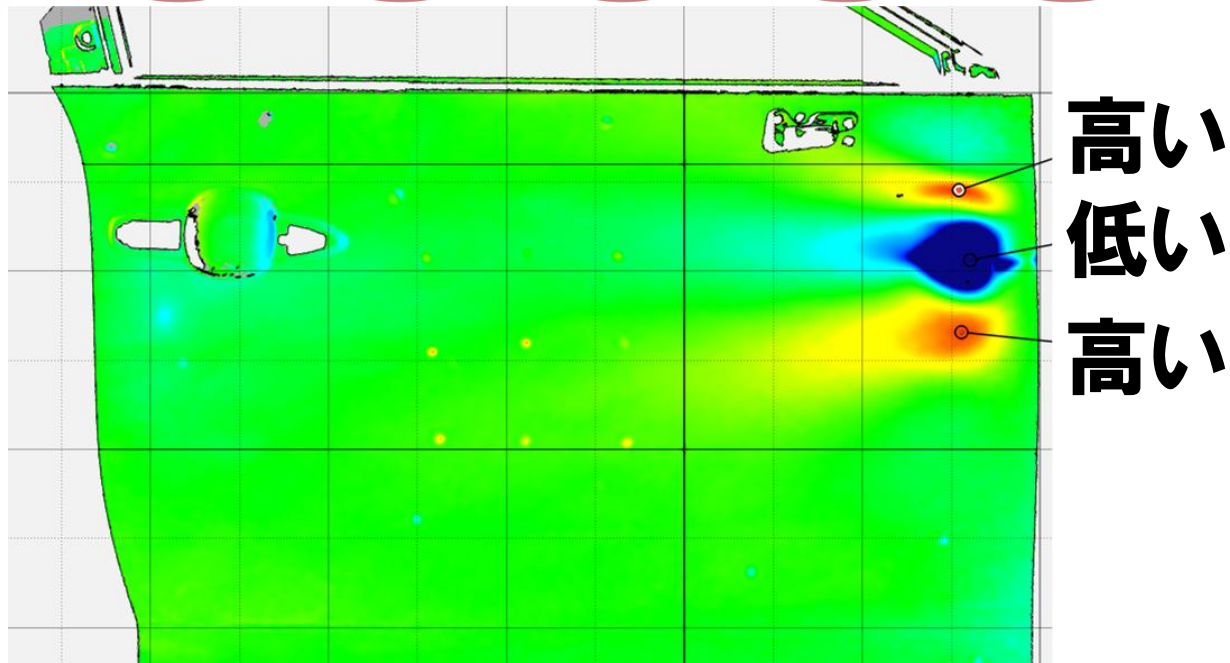
正常面

高い所

衝撃力



見た目で凹んでいる部分だけでなく、周囲にも及んでいる歪み(高い所)を見逃さないように！



3Dスキャナーを使って歪みを可視化すると・・・



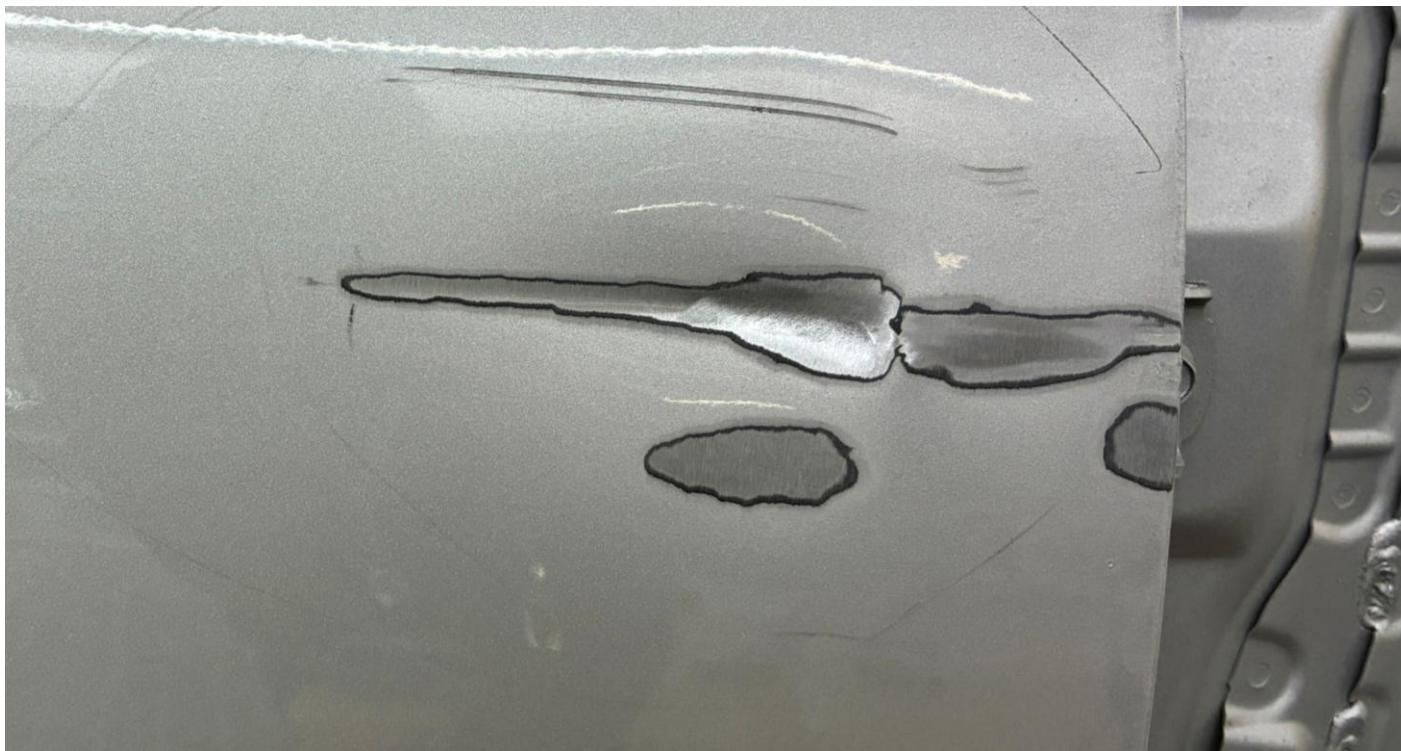
次に、パネル引き出しの解説です！

作業工程

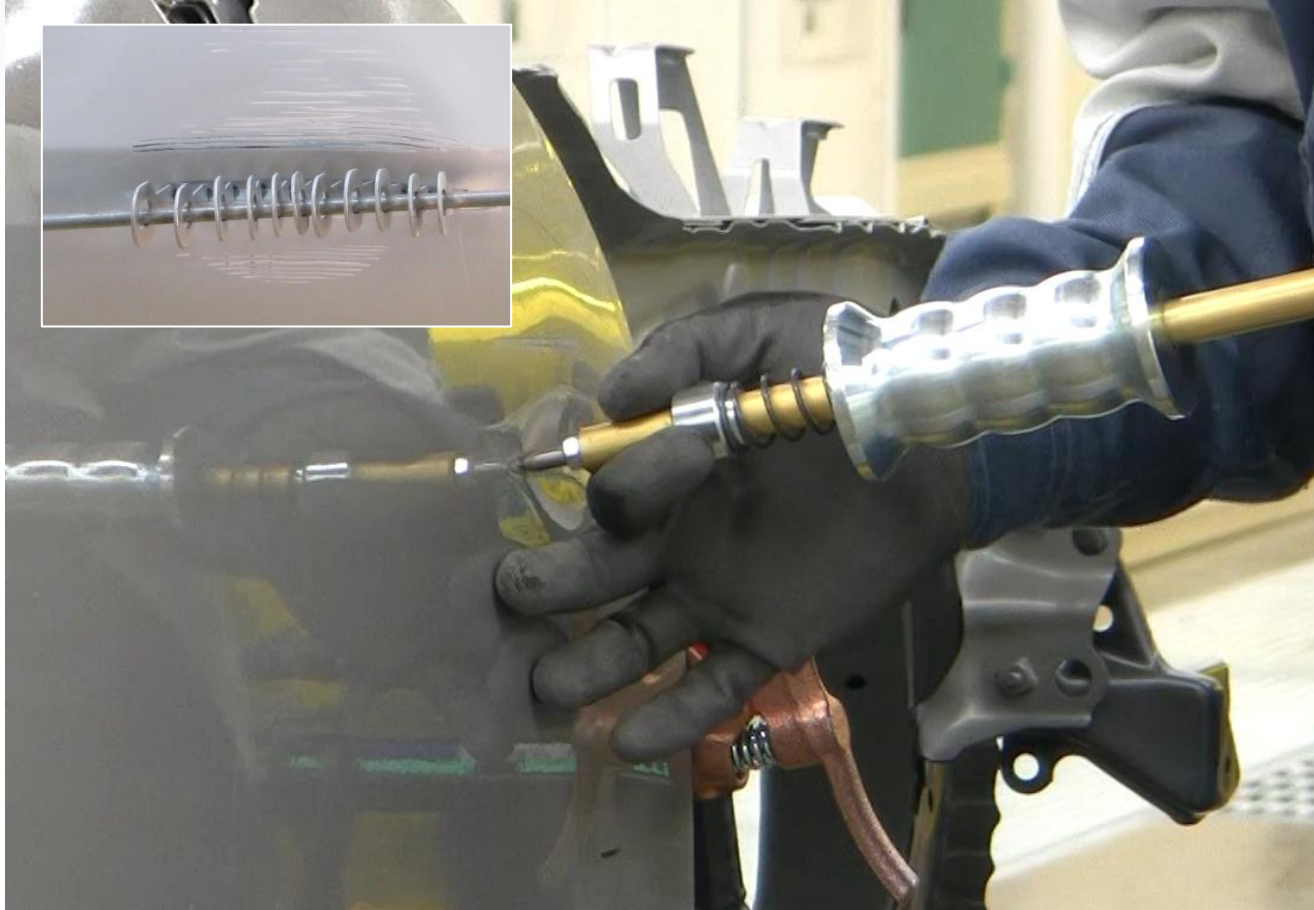
- 1 損傷確認
- 2 パネル引き出し**
- 3 パネル処理
- 4 パテ付け
- 5 パテ研磨



溶植する部位の塗膜をサンダーではがします！



引き出し機器を損傷の最深部へ溶植します！



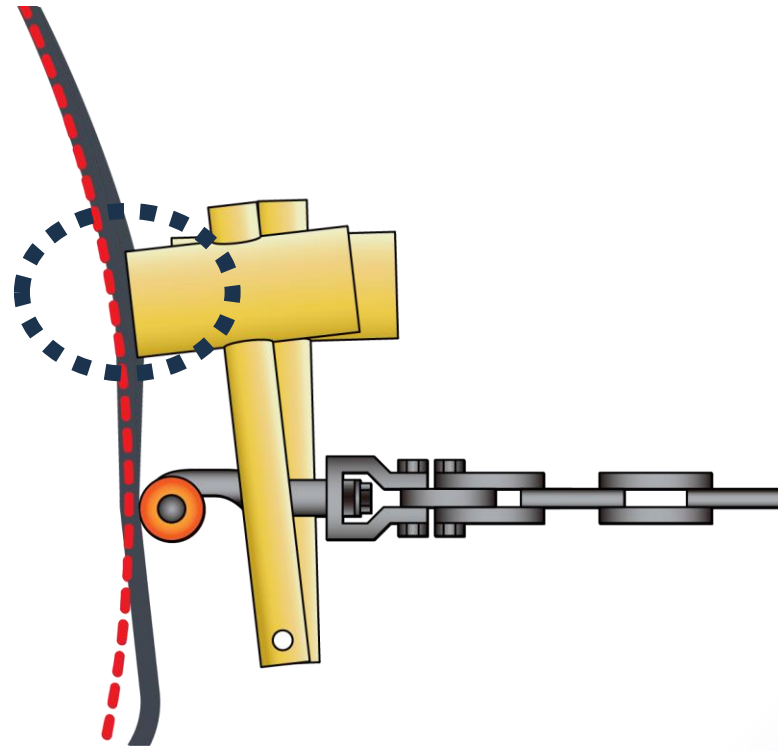
凹みの部分を引き出しながら、高い部位を
手のひらおよびハンマーで修正します！



高い部分が残らないようにこの工程でしっかり
パネルを修正することがポイントです！

パネル断面

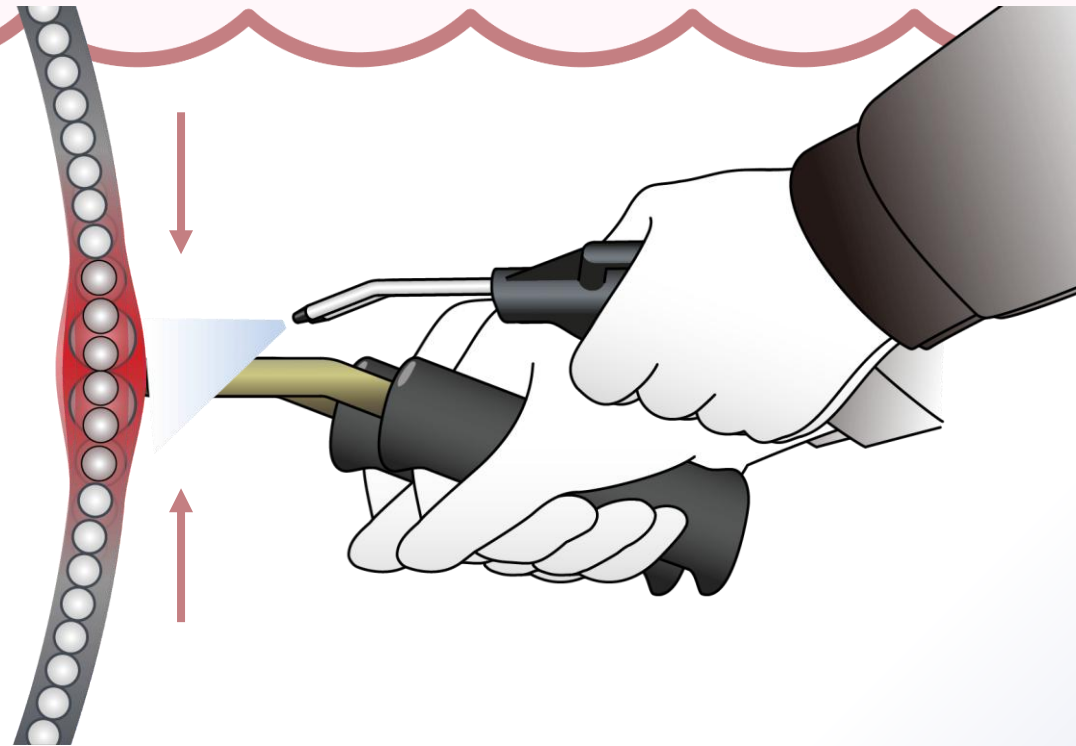
Point!



高い部分があったり、パネルの張りが戻らない場合はパネルを局所加熱⇒冷却させ、パネルを収縮させ復元します！

パネル断面

Point!

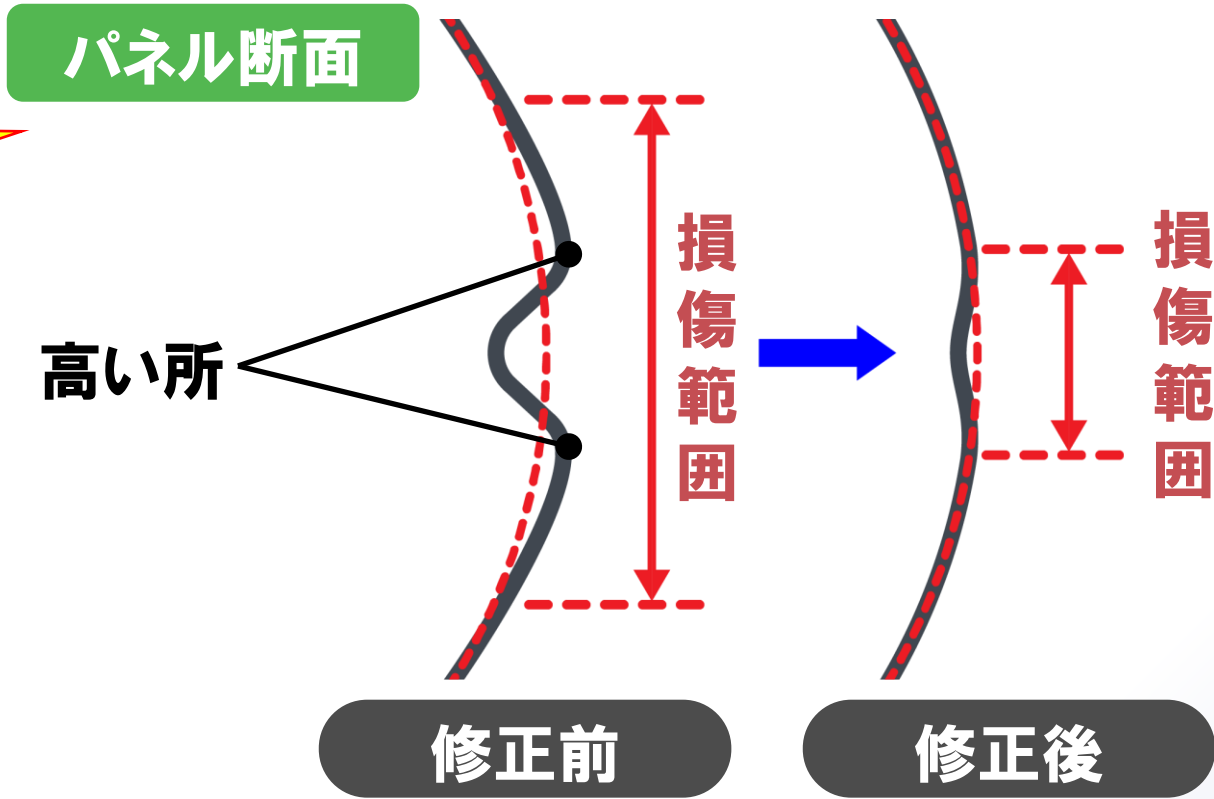


加熱しすぎるとパネルがひずむことがあるため
パネルの状態を見極めます！

Point!



周囲の歪み(高い所)を無くし、損傷範囲を
できるだけ小さくします！



以上で パネル引き出しの解説を終わります。

作業工程

- 1 損傷確認
- 2 パネル引き出し**
- 3 パネル処理
- 4 パテ付け
- 5 パテ研磨



引き続き競技をご覧ください。

作業工程

- 1 損傷確認
- 2 パネル引き出し
- 3 パネル処理
- 4 パテ付け
- 5 パテ研磨





2026年全国トヨタ販売店 サービススキルコンテスト

パネル処理の解説です！

作業工程

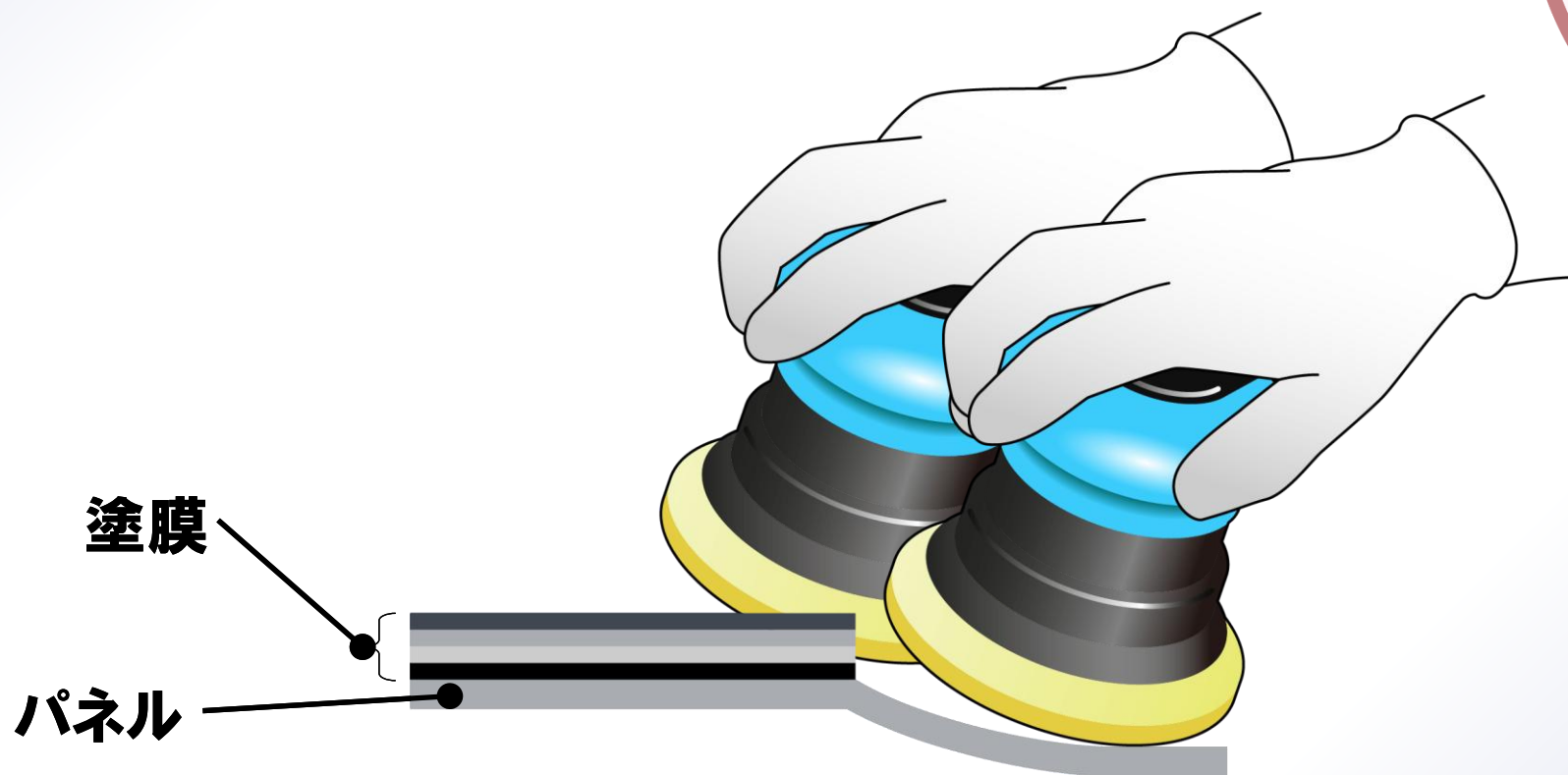
- 1 損傷確認 ✓
- 2 パネル引き出し ✓
- 3 パネル処理**
- 4 パテ付け
- 5 パテ研磨



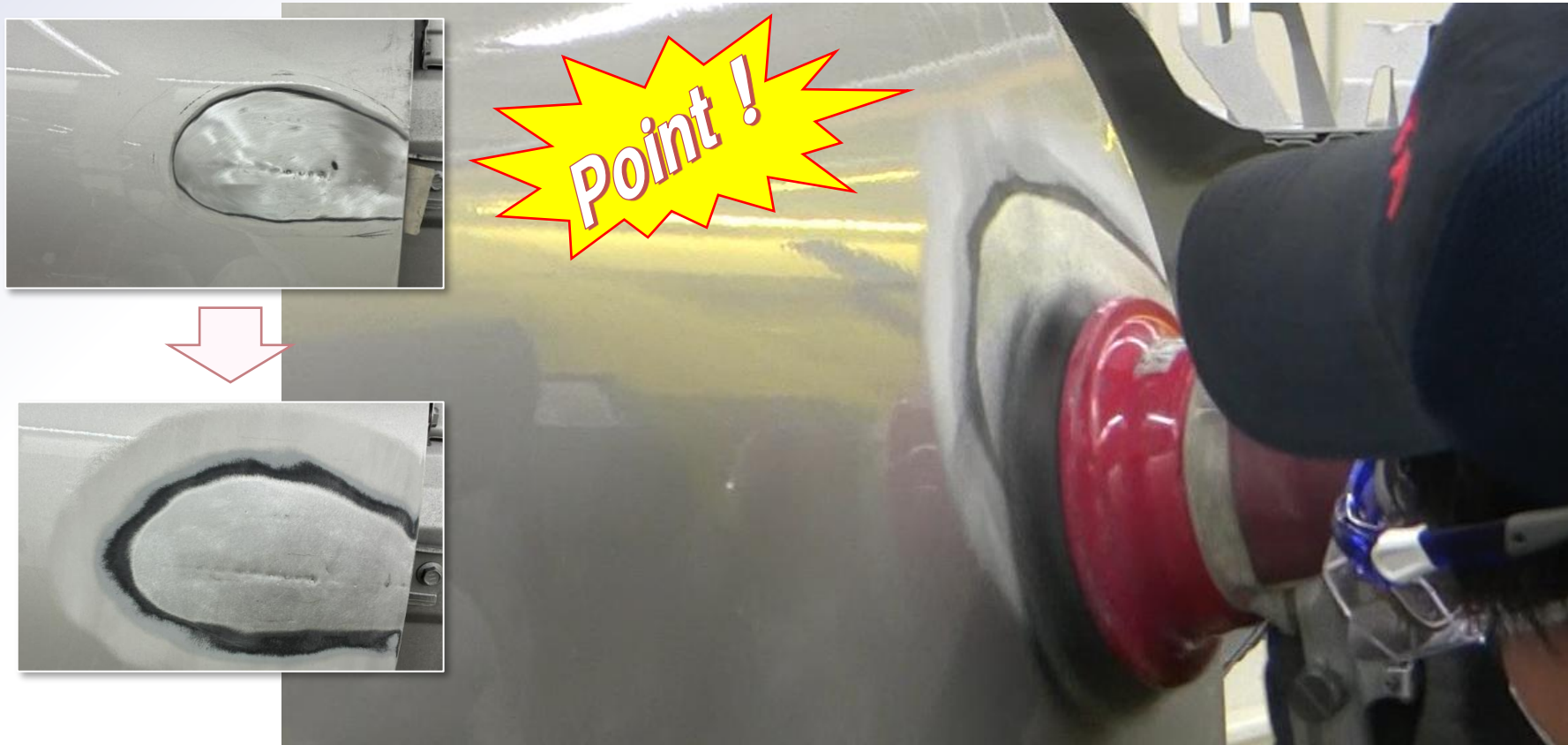
凹み部分にパテを充填するため、損傷範囲の塗膜や溶植時の焼け跡を除去します！



塗膜とパネルの段差をサンダーで削って滑らかにする「フェザーエッジング」を行います！



選手の巧みなサンダーさばきにご注目ください！



塗膜とパネルの段差が残ったままだと塗装完了後に表面に歪みが現れることがあります！

Point!



以上で パネル処理の解説を終わります。

作業工程

- 1 損傷確認 ✓
- 2 パネル引き出し ✓
- 3 **パネル処理**
- 4 パテ付け
- 5 パテ研磨



引き続き競技をご覧ください。

作業工程

- 1 損傷確認 ✓
- 2 パネル引き出し ✓
- 3 パネル処理
- 4 パテ付け
- 5 パテ研磨





2026年全国トヨタ販売店 サービススキルコンテスト

パテ付けの解説です！

作業工程

- 1 損傷確認 ✓
- 2 パネル引き出し ✓
- 3 パネル処理 ✓
- 4 パテ付け**
- 5 パテ研磨



パテ剥がれ防止のため、清掃・脱脂をします！

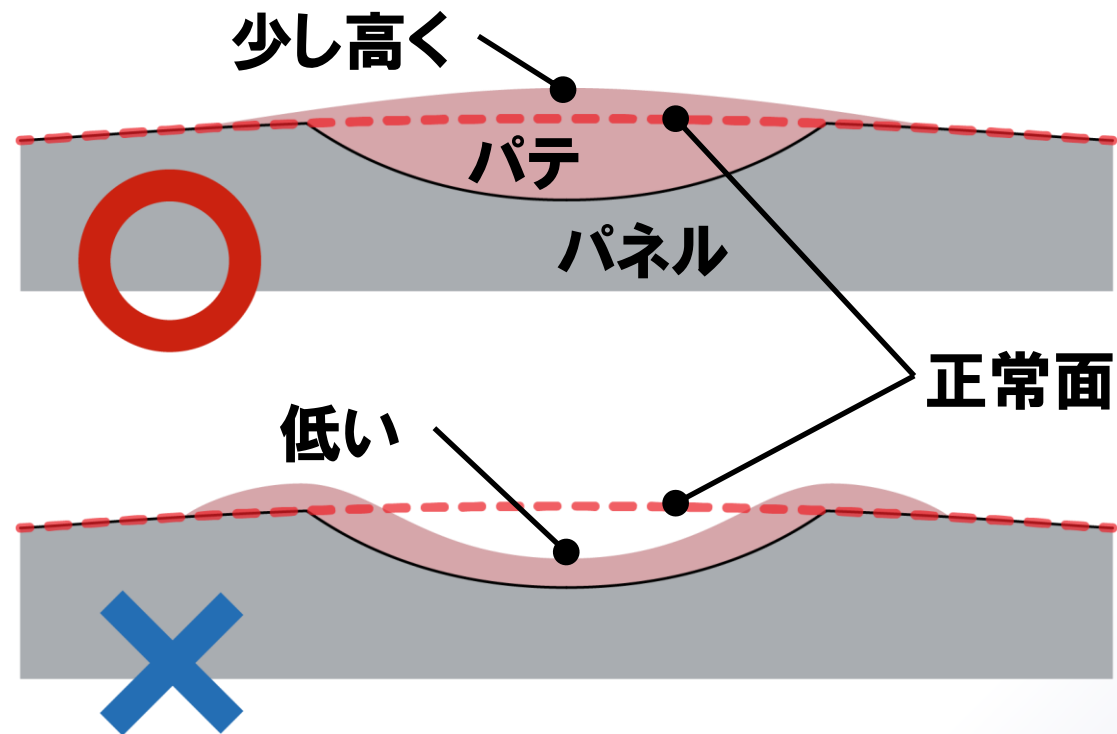


パテを盛り付け、乾燥します！

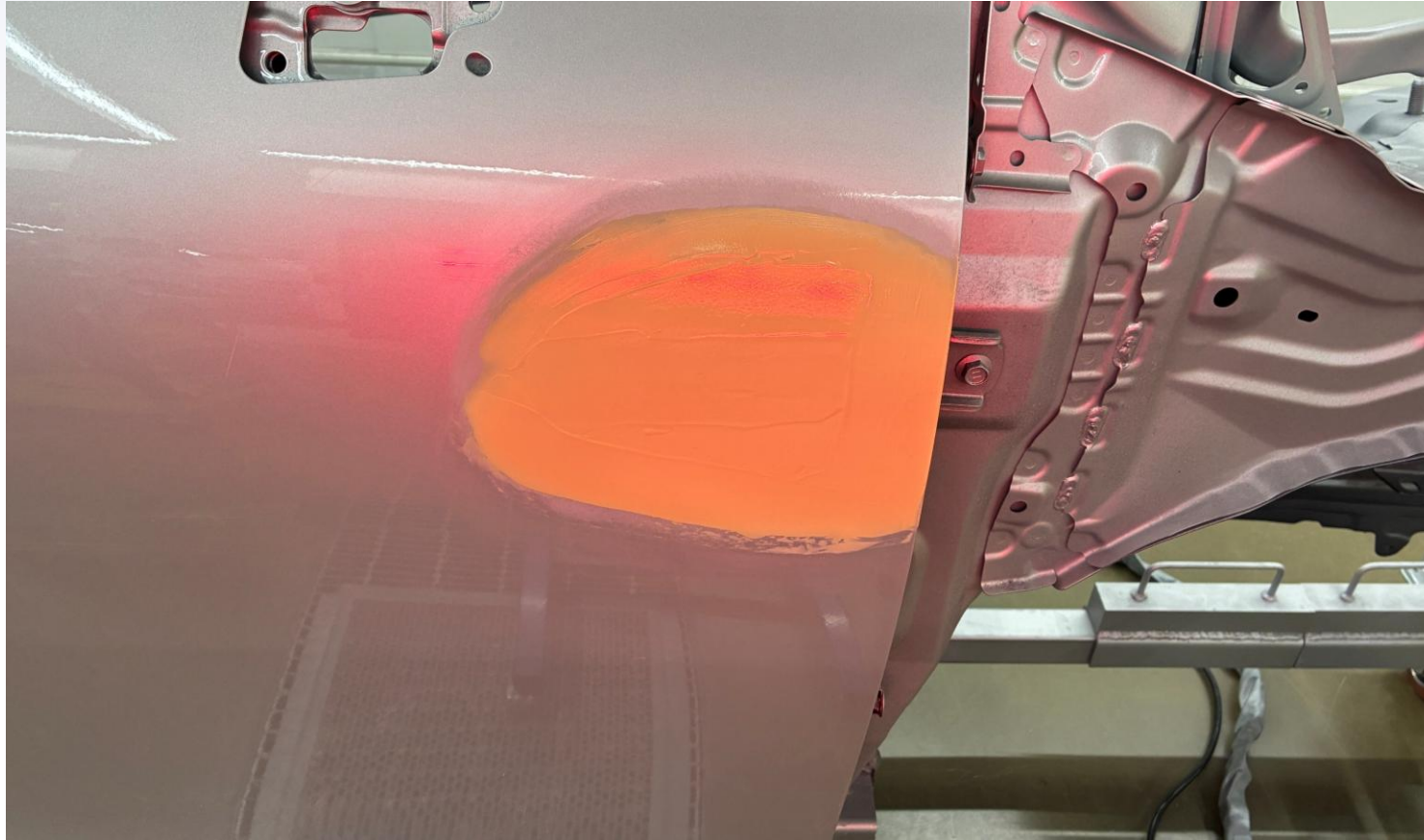


パテ研磨を行うために、正常面より
少し高くなるようにパテを盛り付けます！

Point!



パテを乾燥させ、硬化させます！



光硬化型パテについて解説します！

- ・従来のパテは二つの材料を混ぜ合わせて硬化します
- ・光硬化パテは照射機の光を当てることで数秒～数十秒で素早く硬化するパテです
- ・薄く何回も塗り重ねて徐々に正常な面を形成します
- ・進行ボードにマークのついている7社が使用しています！



光硬化型パテについて解説します！

	光硬化型パテ	2液混合パテ
硬化方法	UV or 可視光	2液混合
硬化時間	数十秒照射	十数分(60℃)
盛り付け方法	薄く何回か 盛り付け	一度に正常面より 高く盛り付け
得意な使用方法	狭い範囲	広い範囲

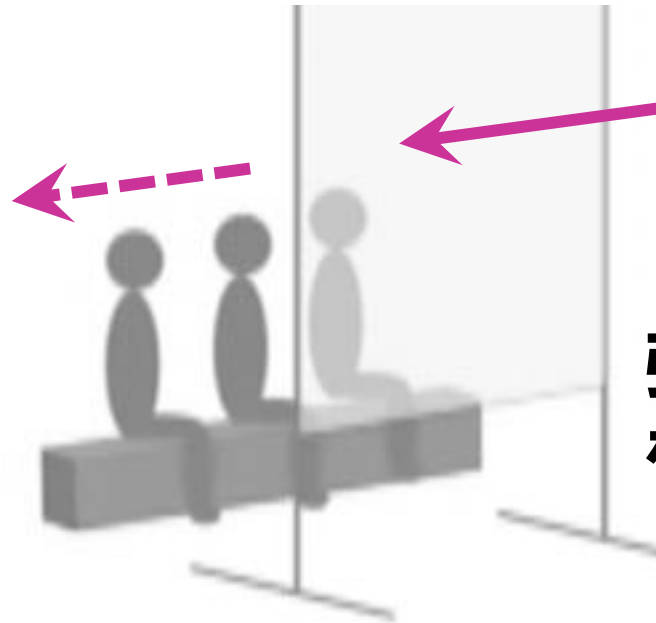


競技観戦中のお客様へのご注意事項です！

- ・光硬化パテ硬化時に使用する照射機の照射光について



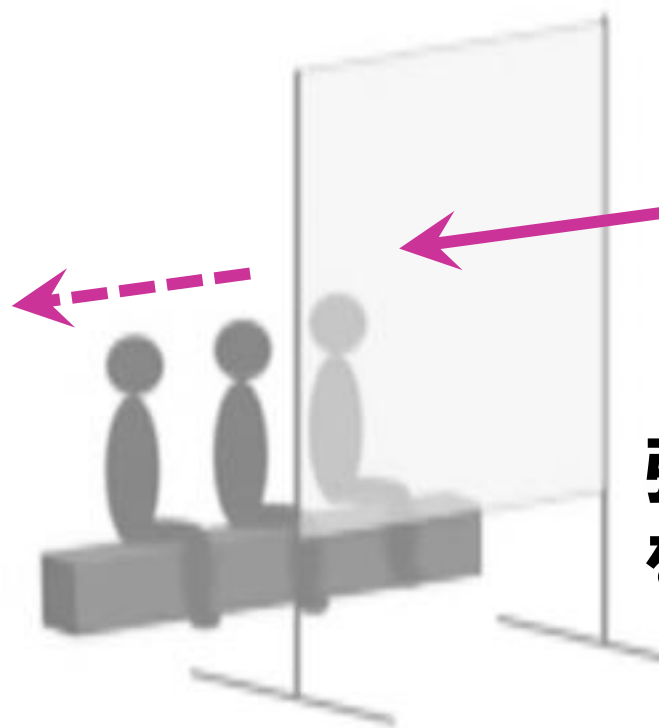
光硬化パテ乾燥時に発生する有害な紫外線を抑えるため、シャッターにUVカットフィルムを貼りつけています！



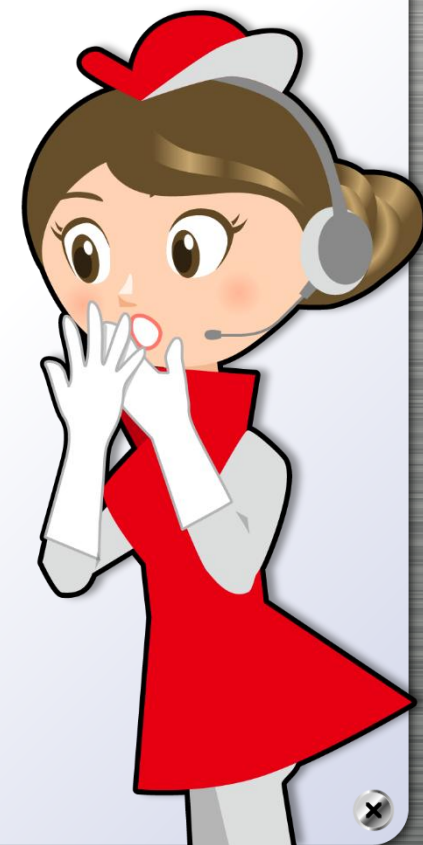
強いブルーライト(可視光線)を発生しますのでご注意ください



有害な紫外線は抑えられますが、照射光を直視されないようお願いします！



強いブルーライト(可視光線)を発しますのでご注意ください



以上で パテ付けの解説を終わります。

作業工程

- 1 損傷確認 ✓
- 2 パネル引き出し ✓
- 3 パネル処理 ✓
- 4 **パテ付け**
- 5 パテ研磨



最後に、パテ研磨の解説です！

作業工程

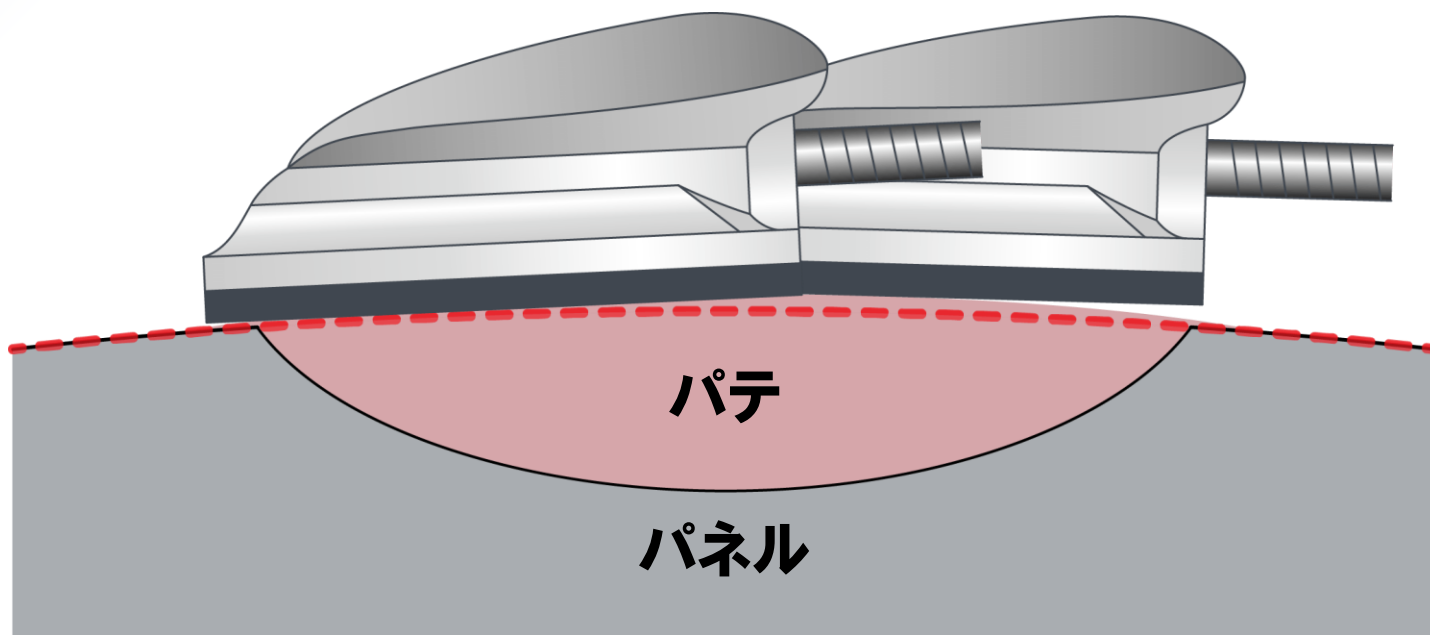
- 1 損傷確認 ✓
- 2 パネル引き出し ✓
- 3 パネル処理 ✓
- 4 パテ付け
- 5 **パテ研磨**



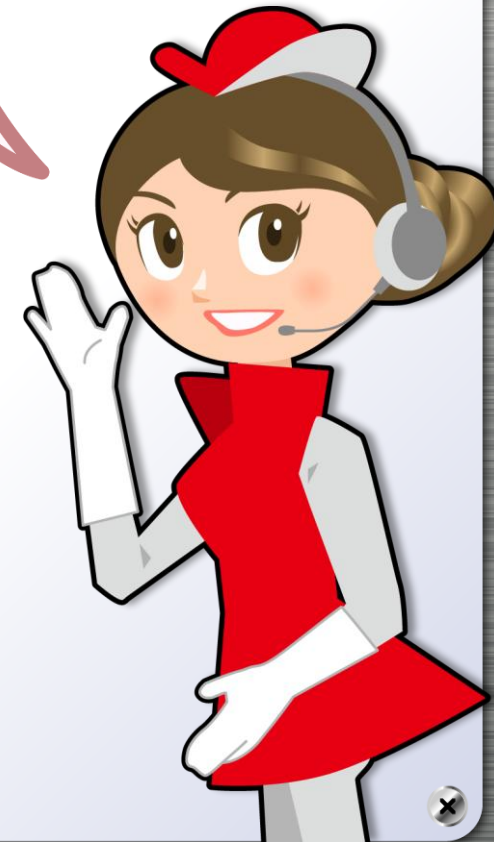
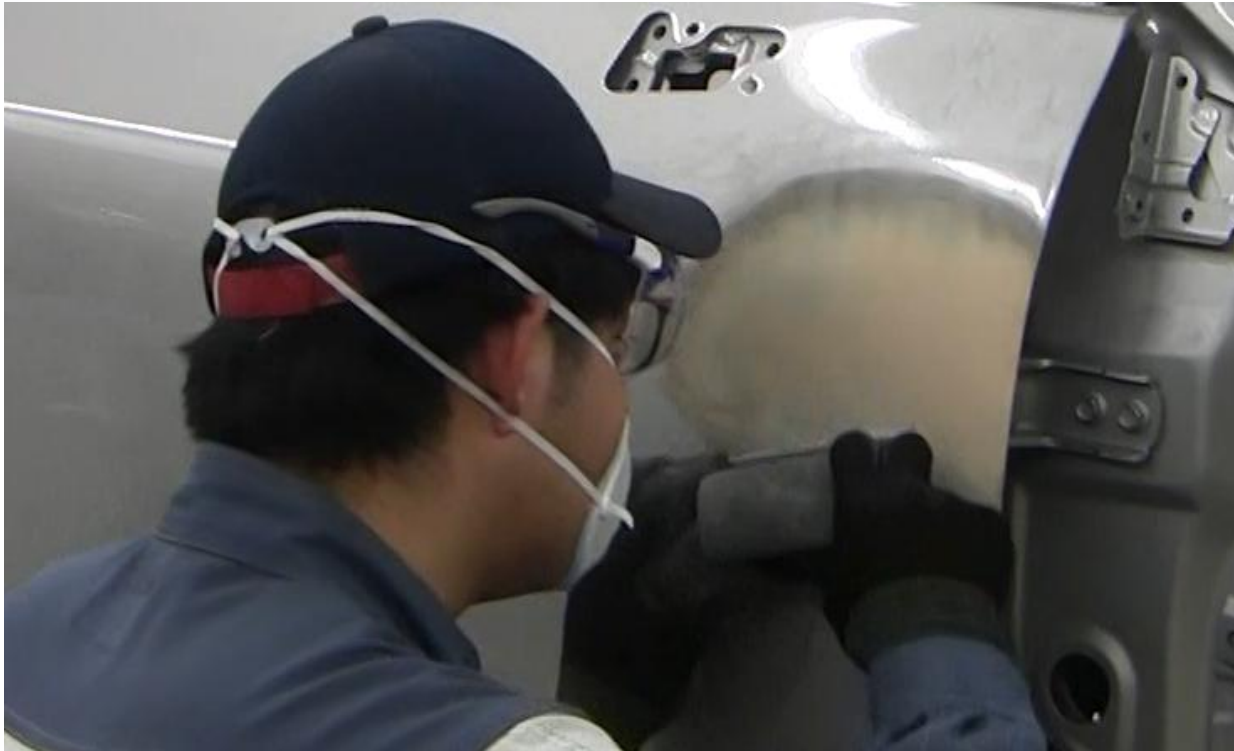
硬化したパテをサンドペーパーで研磨し、
面を整えます！



硬化したパテをサンドペーパーで研磨し、
面を整えます！



最初は目の粗いペーパーで研磨し、
順に目の細かいペーパーへと変更し仕上げます！

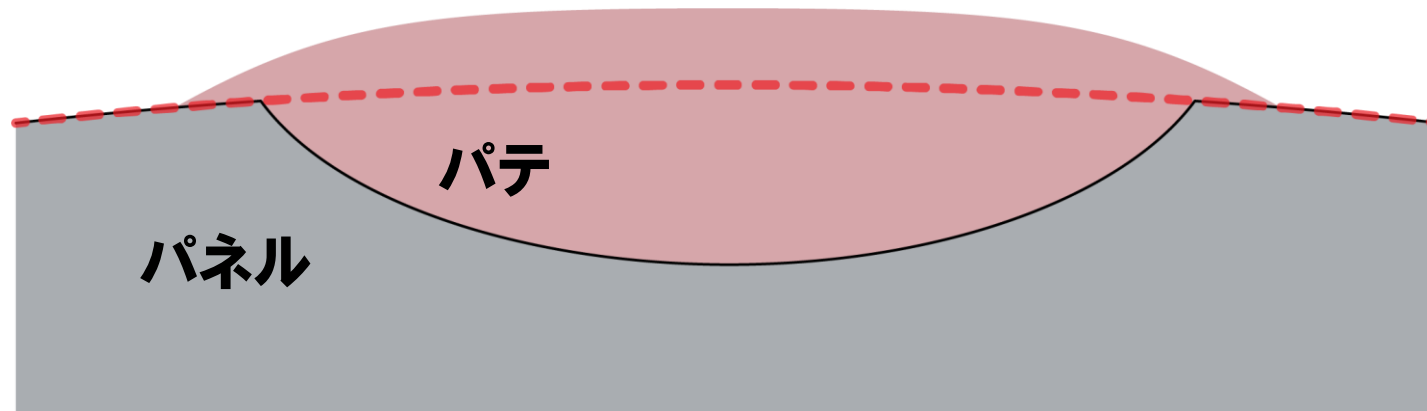


最初は目の粗いペーパーで研磨し、
順に目の細かいペーパーへと変更し仕上げます！



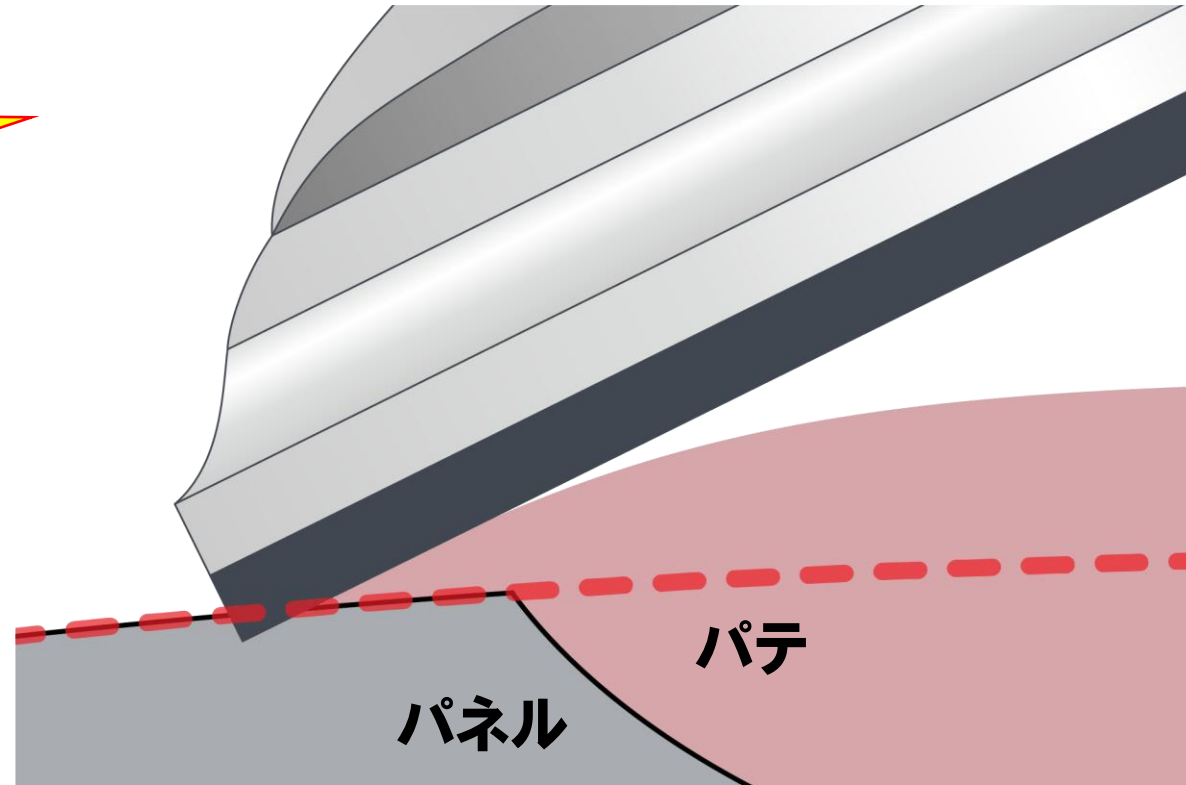
正常面をイメージして何度も確認しながら 研磨しないと

Point!



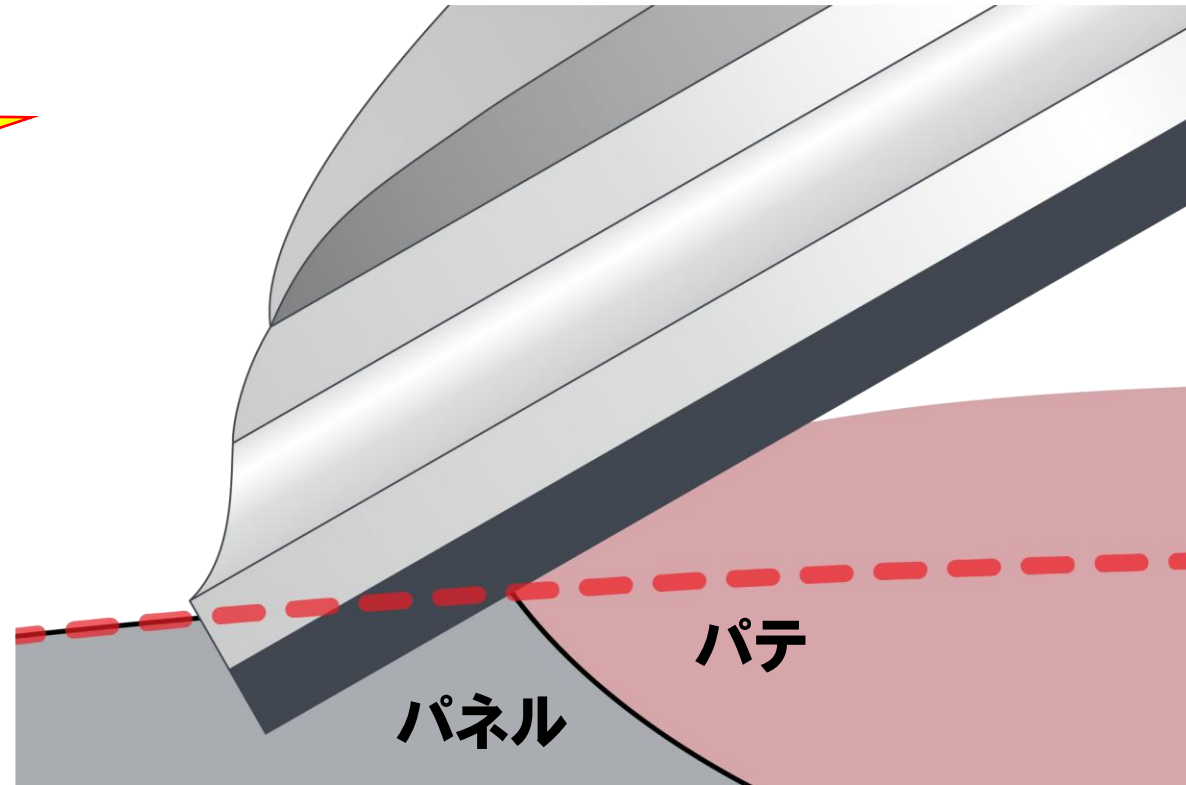
正常面をイメージして何度も確認しながら 研磨しないと

Point!



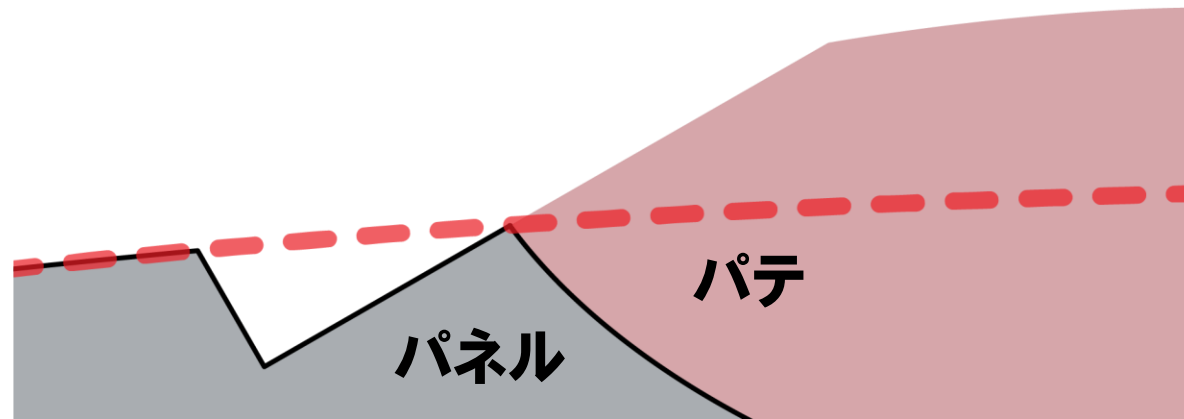
正常面をイメージして何度も確認しながら 研磨しないと

Point!



面が崩れたり周囲を傷付ける可能性があります！

Point!



BPクイズスタンプラリーのご紹介

- ・各競技会場にて、**各作業工程に関連するクイズ**を出題！
- ・競技終了後にクイズアプリ内で**ランキングを発表**！
- ・パンフレットまたは会場内の**QRコードからご参加**ください！

この体験が一つのきっかけとなり、会社内(本部/BPショップ間 等)での**コミュニケーションの活性化**を狙いとしています

競技時間をうまく使っていただき、ぜひ、お一人でも多くの方のご参加お待ちしております！

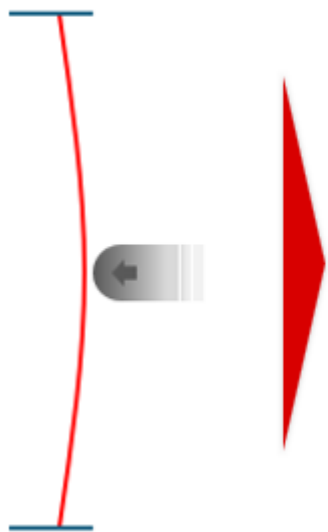


BPクイズスタンプラリーのご紹介

問題 1

ダメージ入力後の正しいドアパネルの断面形状は？

損傷前の
パネル形状



①A 損傷後の
パネル形状A



①B 損傷後の
パネル形状B



以上で『パネル修正・パテ整形』の
解説を終わります。

引き続き、競技をご覧ください。





2026年全国トヨタ販売店 サービススキルコンテスト